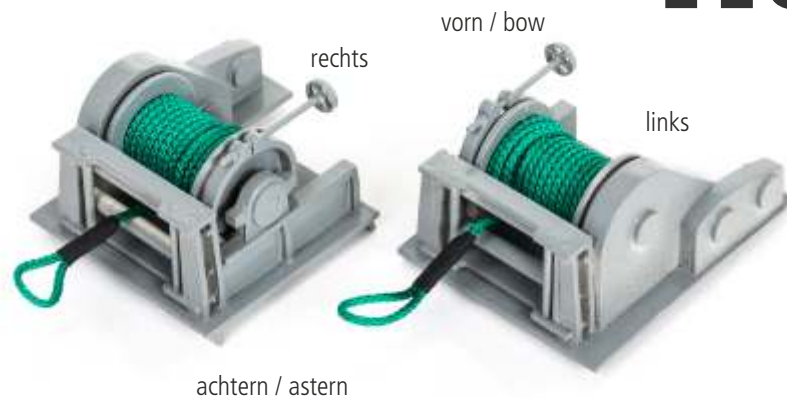


Beistopperwinden

Bestell-Nr. 5823/08

aero haut



1 Beistopperwinde

Die beiden Beistopperwinden werden spiegelbildlich gebaut, beschrieben wird die rechte.

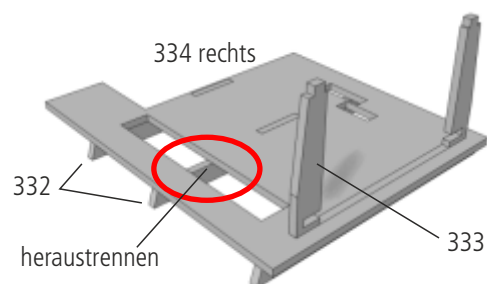
Teile die links und rechts unterschiedlich sind, werden mit links oder rechts gekennzeichnet.

Unter die Grundplatte 334 die Füße 332 und 333 kleben.

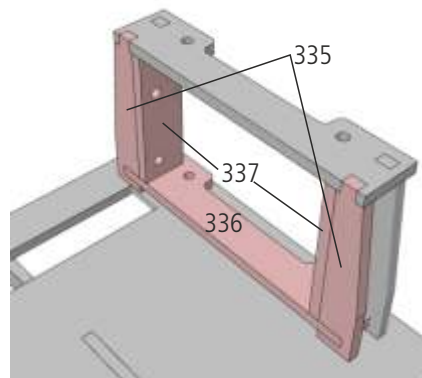
In die Bohrungen der Grundplatte können wieder M2 Gewindestangen eingeklebt werden.

Aus dem mittleren Fuß 332 den Bereich unter der Öffnung nach dem Verkleben heraustrennen.

In die Bohrungen der Grundplatte können wieder M2 Gewindestangen eingeklebt werden. Auf dem Hauptdeck befinden sich die entsprechenden Bohrungen.

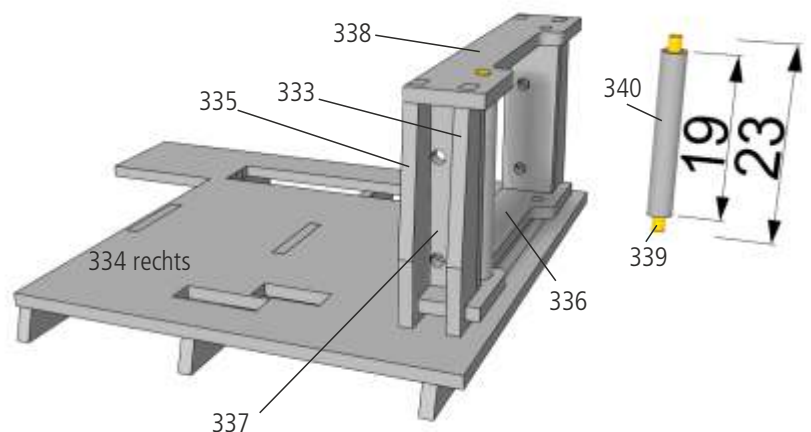


- 2 Legen Sie die Teile 335 flach, Teil 336 einschieben. Die Lagerplatten 337 von innen einkleben.

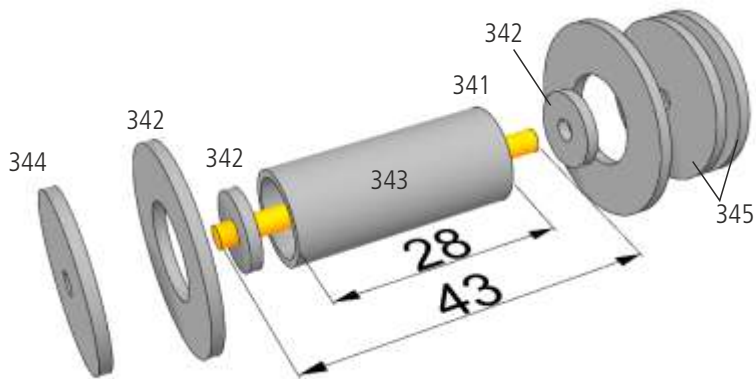


- 3 Schieben Sie das Teil durch die Schlitz von Teil 333. Die obere Strebe 337 aufkleben.

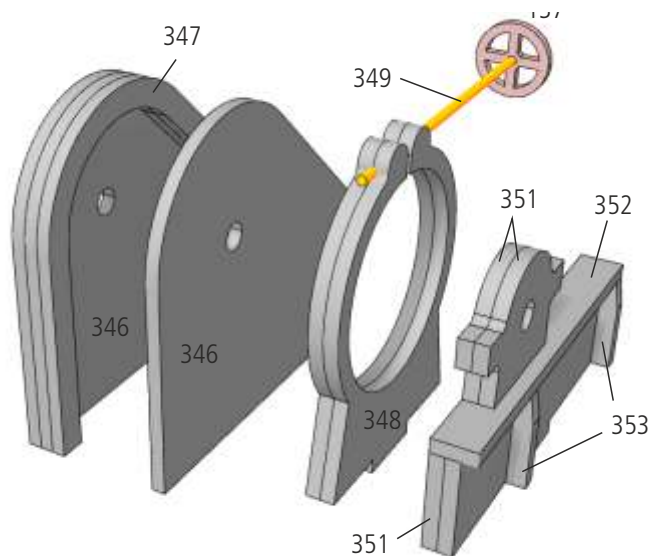
Die Streben 335 mit der Grundplatte verkleben
Die Rolle 339 zwischen die Stege stellen und die Achse 339 durchschieben. Die Achse oben verkleben.



- 4** Die Innenscheibe der Bordscheibe 342 in die Trommel 343 einkleben. Die Bordscheiben rechtwinklig auf die Trommeln kleben.
Die Begrenzungsscheibe 344 und die Bremsscheiben 345 auf die Bordscheiben kleben.



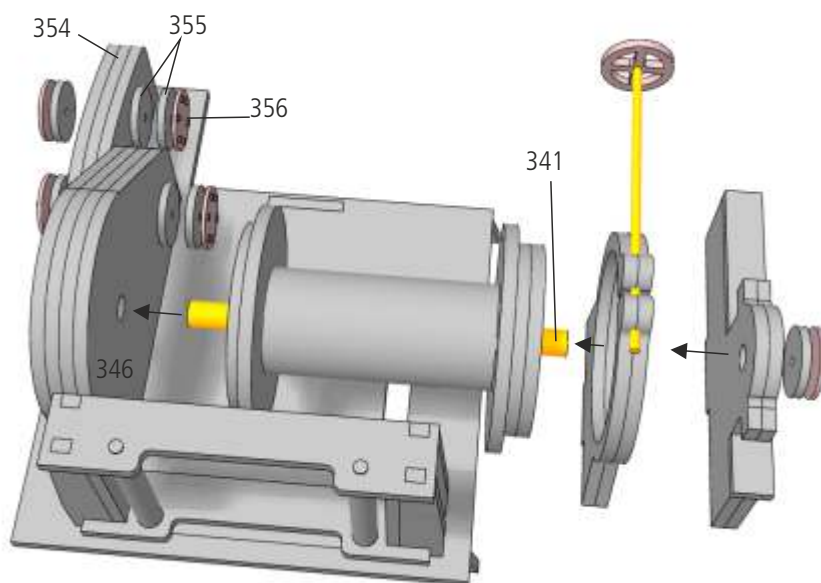
- 5** Den Getriebekasten aus den Teilen 346 und 347 zusammenkleben.
Die beiden Bremsen 348 zusammenkleben.
Ein Loch für die Bremswelle 349 bohren. Auf die Bremswelle ein Handrad 137 kleben oder löten.
Zwei Lagerböcke 351 zusammenkleben.
Oben die Abdeckung 352 und seitlich die Streben 353 aufkleben.



6 Zusammenbau der Beistopperwinde

Teile 354 zum Getriebekasten zusammenkleben. Außen auf Teil 346 Kleben. Zum Ausrichten kann ein 1-mm-Draht durch die Bohrungen gesteckt werden. Kleben Sie je 2 Abdeckscheiben 355 auf die Bohrungen, darauf die Flansche 356. Auf den Lagerbock nur eine Abdeckung 355 mit Flansch 356.
Die Welle 341 durch die Trommel stecken und in den Getriebekasten 346. Die Bremse über die Bremsscheiben und den Lagerbock 351 auf die Welle schieben. Bremse und Lagerbock in die Aussparungen der Grundplatte 344 einsetzen und festkleben.
Die Winde lackieren.

Die Winde mit Tau bewickeln, ca. 1,5-2,0 mm. Das Tau ist nicht enthalten.
Die Winde auf dem Hauptdeck neben dem Arbeitsdeck befestigen.
Das Tau läuft unten aus der Winde heraus.



Nr.	Beschreibung	Stück	Material	Laserplatte	Form	Maße	Bemerkung
	Laserteile	1	ABS		Laserteil	1,5 mm	
	Laserteile	1	ABS		Laserteil	1,5 mm	
137	Handräder	2	Ätzteil/ Laserteil		Ätzteil		
339	Achse	4	Messingdraht		Zuschnitt	1,5 x 19 mm	selbst kürzen
340	Rolle	4	KSt-Rohr		Zuschnitt	3/2 x 19 mm	selbst kürzen
341	Welle	2	Messingdraht		Zuschnitt	3 x 43 mm	selbst kürzen
343	Trommel	2	KSt-Rohr		Zuschnitt	12/10 x 28 mm	selbst kürzen
349	Bremswelle	2	Messingdraht		Zuschnitt	1 x 50 mm	
356	Flansch	10	Neusilber		Ätzteil		

aero-naut Modellbau GmbH & Co KG

Stuttgarter Strasse 18 D-72766 Reutlingen www.aero-naut.de