



## Scheinwerfer

Der Scheinwerfer ist dreh- und schwenkbar. Der Antrieb kann über mini Servos erfolgen. Betreiben Sie die LED nur mit Vorwiderstand!

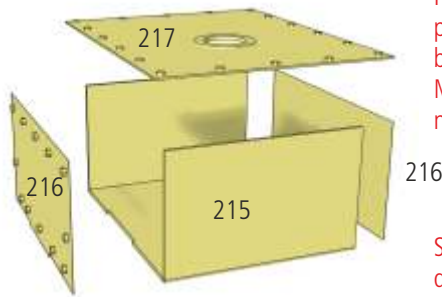
Um ein Brechen zu verhindern, biegen Sie die Teile immer zur eingezätzten Nut hin.

Biegen Sie zuerst die beiden Kastenseiten 215 um 90° nach oben.

Die beiden Seitenteile 216 in die Ausschnitte im Boden einstecken. Den entstandenen Kasten mit Lackierklebeband umwickeln. In einem Schraubstock oder zwischen zwei Hölzern so einlegen, dass die zu löttende Naht waagrecht ist und nicht aufliegt.

Heften Sie die Platten von innen zusammen. Es muss nicht wasserdicht sein. Verfahren Sie so mit allen 4 Ecken und dem Boden.

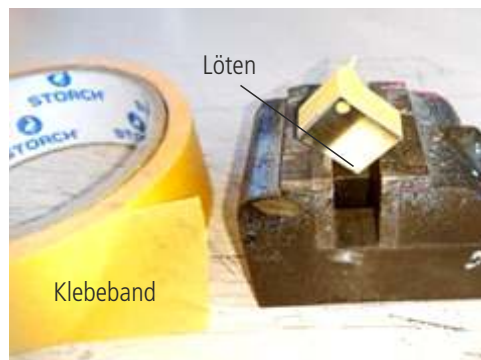
Stecken Sie das Rohr 218 durch den Deckel 217 und die Bohrung des Kastenbodens. Den Deckel ausrichten und punktuell mit etwas Zinn an die Seitenwände anheften.



First bend parts 215 at an angle of 0° upward. Insert parts 216 in notches of base panel. Temporarily secure box structure with tape. Position box in vice as shown. Make sure seam to be soldered is horizontal and does not contact support.

Solder parts together on the inside (base and walls). Box does have to be watertight.

Insert tube 218 through cover 217 and hole in base panel. Align cover and solder to side panels.



Die Bügel 219 und 221 auf einer Balsaleiste o.ä. mit den Biegenuten nach oben mit Klebestreifen fixieren.

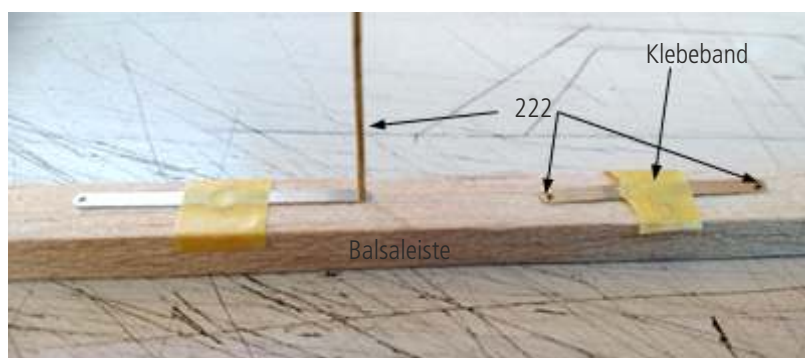
Die Bohrungen der Bügel mit 1,0 mm ca. 2 mm tief in das Holz bohren. Den Draht 222 durch die Bügel in das Holz einstecken und ca. 0,5-1 mm darüber abschneiden. Die Drähte verlöten und die Lötnaht verputzen.

Bohren Sie durch das Holz jeweils das 2-mm- bzw. 3-mm-Loch durch die Bügel. Stecken Sie die Rohre 218 bzw. 220 durch das Holz und stecken die jeweiligen Bügel mit ca. 1 mm Überstand auf die Rohre. Verlöten Sie diese mit wenig Zinn.

Secure brackets 219 and 221 with tape on balsa strip or similar, etched lines facing upward.

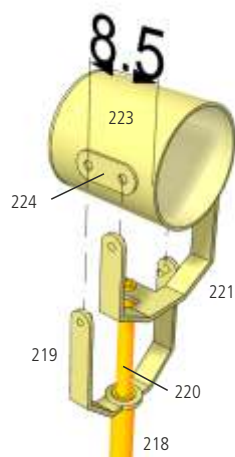
With 1 mm drill through holes in brackets about 2 mm into the wood. Insert wire 222 through brackets and into wood and cut off 0.5-1 mm above bracket. Solder wire to brackets and clean up.

Drill with 2 and 3 mm through respective holes in brackets and through wood. Insert tubes 218 and 220, respectively. Position tubes in brackets so that tubes protrude about 1 mm and solder carefully.



Kleben Sie waagrecht eine Verstärkung 224 auf das Lampengehäuse 223. Bohren Sie das Lampengehäuse durch. Eine Bohrung auch durch die andere Seite des Gehäuses durchbohren. Darauf achten, dass diese rechtwinklig ist und genau gegenüber liegt. Die gegenüberliegende Verstärkung 224 mit Hilfe des Bohrers auflegen und ausrichten.

Unten in das Gehäuse ein Loch für das Kabel bohren. Die beiden Rohre der Bügel ineinanderstecken. Die Bügel vorsichtig vorbiegen und die Gelenkstifte in die Verstärkungen stecken. Die Bügel mit zwei Fingern fest an das Lampengehäuse drücken und mit dem Rohr etwas nach links und rechts schwenken. Die Biegungen richten sich dabei aus. Evtl. die Biegeugen nachlöten.



Glue one part 224 horizontally to housing 223 and drill through housing. Drill one hole through housing on opposite side, use hole to position second part 224, then glue in place.

Drill hole for cable in bottom of housing. Insert bracket with tube 218 into tube 220. Carefully bend brackets upward along lines and insert pins into reinforcement 224 as shown. When satisfied, solder etched lines for final position.

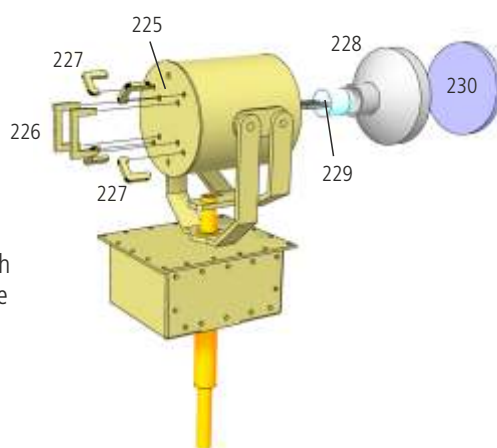
Die Rückplatte 225 auf das Gehäuse 223 kleben.

Die Griffe 226 in die Bohrungen kleben. Die Verschlüsse 227 in die Bohrungen über das Gehäuse kleben. Den Strahler lackieren.

Die Drähte der LED kürzen und die Kabel anlöten.

Die Lötstellen und Drähte mit Schrumpfschlauch o.ä. isolieren. Kabel durch das Loch im Gehäuse stecken. Die LED in den Reflektor stecken. Den Reflektor in das Lampengehäuse und mit der Scheibe in das Gehäuse schieben. Die Scheibe mit einem Kontaktkleber oder Canopy glue sichern. Verwenden Sie keinen Sekundenkleber dieser wird früher oder später weiß.

Die beiden 0,8-mm-Bohrungen oben und unten in der Rückplatte dienen zum Herausschieben des Reflektors mit einer Nadel, Bohrer o.ä. im Falle einer Reparatur.



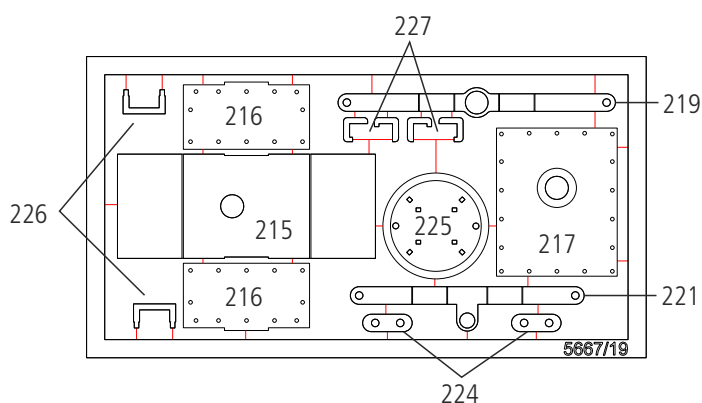
Glue back panel 225 to housing 223. Glue handles 226 and fasteners 227 in place as shown. Paint search light.

Cut to length LED wires and solder cables to wires. Insulate with heat shrinking tube. Insert cables through hole in housing and insert LED in reflector. Insert reflector and lens in housing and secure lens in housing. Use canopy glue for lens. Conventional CA will damage lens.

Use top and bottom 0.8 mm holes in back panel to push out reflector with suitable wire or pin if LED needs to be replaced.

### Stückliste / Parts list

218	MS-Rohr / brass tube	3,0/2,1 x 25 mm
220	MS-Rohr / brass tube	2,0/1,1 x 40 mm
222	MS-Draht / brass wire	1,0 x 30 mm
223	KSt.Rohr / plastic tube	14,0/12,0 x 15,0 mm
229	LED 5,0 mm	
228	Reflektor	
230	Scheibe / lens	Ø 12,0 x 1,0 mm



### Zur Steuerung von Lichtfunktionen empfehlen wir Ihnen unser Schaltmodul EASY-LIGHT

Unabhängige Schaltung von bis zu 5 Funktionen bis zu 500 mA.  
Bestell-Nr. 7019/03

**For light functions we recommend our EASY LIGHT module** with 5 independent functions up to 500 mA.  
Order-No.: 7019/03



# aero-naut

aero-naut Modellbau GmbH & Co KG  
Stuttgarter Strasse 18  
72766 Reutlingen  
www.aero-naut.de